



**CONFÉRENCE D'ORIENTATION ET D'INSERTION DE L'IPAG**

# **SE PRÉPARER À L'ORAL D'ADMISSION DU CONCOURS DE SECRÉTAIRE DES AFFAIRES ÉTRANGÈRES**

**13 January 2026  
Centre Charcot - Salle 13  
36 rue Charcot 75013 Paris**

L'Institut de préparation à l'administration générale (IPAG) organise une conférence d'orientation et insertion professionnelle intitulée « Se préparer à l'oral d'admission du concours de secrétaire des affaires étrangères ».

Présentée par Enguerrand BOURGOIS, secrétaire des affaires étrangères, ancien PCRE de l'IPAG de Paris.

Contact : [ipag@assas-universite.fr](mailto:ipag@assas-universite.fr)