



IPAG

Institut de préparation
à l'administration générale

CONFÉRENCE D'ORIENTATION ET D'INSERTION DE L'IPAG

SE PRÉPARER À L'ORAL D'ADMISSION DU CONCOURS DE SECRÉTAIRE DES AFFAIRES ÉTRANGÈRES

**13 janvier 2026
Centre Charcot - Salle 13
36 rue Charcot 75013 Paris**

L'[Institut de préparation à l'administration générale \(IPAG\)](#) organise une conférence d'orientation et insertion professionnelle intitulée « Se préparer à l'oral d'admission du concours de secrétaire des affaires étrangères ».

Présentée par Enguerrand BOURGOIS, secrétaire des affaires étrangères, ancien PCRE de l'IPAG de Paris.

Contact : ipag@assas-universite.fr